



Miljöpolicy Semper AB

Semper AB skall bedriva verksamhet i enlighet med gällande lagstiftning och i samverkan med kunder, leverantörer, anställda och andra intressenter uppfylla marknadens krav på miljöhänsyn. Vårt miljöarbete skall därför kännetecknas av ansvarstagande och förebyggande arbete i alla led. Detta skall ske genom att tillhandahålla produkter som producerats på ett säkert sätt med en strävan att minimera belastning på den yttre miljön. Genom erbjuda ekologiska och KRAV-märkta produkter underlättar vi för våra kunder att göra miljösmyta val.

Detta innebär att Semper AB:

- Följer gällande lagstiftning och andra regelverk såsom KRAV och har en kontinuerlig dialog med myndigheter och organisationer.
- Arbetar i förebyggande syfte och tar hänsyn till miljöaspekter vid förändring av verksamhet i syfte att förbättra miljösituationen på ett affärsmässigt och ekonomiskt försvarbart sätt.
- Visar miljöhänsyn vid resor och transporter, exempelvis genom att välja miljövänliga transportsätt och att utbilda chaufförer i sparsamt körsätt.
- Uppmuntrar och motiverar medarbetare att aktivt delta i förbättringsarbete, bland annat genom att höja medvetandet kring miljöfrågor.
- Även i fortsättningen ska samarbeta med entreprenörer och leverantörer som har högt satta miljökrav.
- Eftersträvar insyn i hela leveranskedjan genom regelbunden dialog med producenter och leverantörer.
- Tillsammans med samarbetspartners aktivt strävar efter att förbättra utnyttjandet av resurser inom företaget.
- Ständigt förbättrar miljöhänsynen i kontor och lokaler med exempelvis energieffektiv utrustning, smarta materialval och avfallssortering.
- Avser att ständigt bli bättre på miljöarbete genom att bibehålla förmågan och viljan att förändras och att fortsatt vara en flexibel organisation.

Vad vi redan har åstadkommit:

- Vi har investerat i värmeåtervinningssystem
- Vi använder biobränsle, vilket genererar mindre mängd CO₂
- Våra chaufförer genomgår utbildning i sparsamt körsätt
- Våra förpackningar är i så stor utsträckning som möjligt återvinningsbara
- Vi har tagit bort palmolja ur flertalet produkter och i produkter där palmolja ingår strävar vi efter att den ska vara certifierad och ansvarsfullt producerad

Sundbyberg 2016

Witte van Cappellen
Verkställande direktör, Semper AB



Environmental policy Semper AB

Semper AB shall operate in accordance to current legislation and in co-operation with customers, suppliers, employees and other stakeholders to meet the market's demands of environmental consideration. Our environmental work shall be characterised by responsibility and preventative actions at all stages. This shall be done by providing products produced in a safe manner and with an ambition to minimise the environmental load. By offering organic and KRAV-branded products, we help our customers make environmentally smart choices.

This means that Semper AB:

- Complies with applicable laws and other regulations, such as KRAV, and have a continuous dialogue with authorities and organisations.
- Works proactively and considers environmental aspects in operational changes, with a view to improve the environmental situation in a commercially and economically viable way.
- Shows environmental consideration during travel and transport, for example by choosing environmentally friendly modes of transport and to train drivers in fuel-efficient driving.
- Encourages and motivates employees to actively participate in continual improvements, for example by raising the awareness of environmental issues.
- Continues to work with contractors and suppliers who have high environmental standards.
- Strives for transparency in the whole supply chain through continuous dialogue with producers and suppliers.
- Collaborates with partners in striving towards actively improving the use of resources within the company.
- Constantly improves the environmental impact in offices and other premises, for example by using energy-efficient equipment, making smart material choices and by sorting waste.
- Intends to continually improve our environmental efforts, by maintaining the ability and the will to change and to continue to be a flexible organisation.

What we have already accomplished:

- We have invested in heat recovery systems
- We use bio-fuel, thereby generating less CO₂
- Our drivers undergo training in fuel-efficient driving
- Our packaging is, as far as possible, recyclable
- We have removed palm oil from most products and where palm oil is still included, we strive for it to be certified and produced a responsible way

Sundbyberg 2016

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Witte van Cappellen".

Witte van Cappellen
General Manager, Semper AB